



# RWX 68

*Lubrificante industriale per guide e slitte orizzontali*

Product specifications

## Descrizione

Lubrificante di alta qualità ottenuto da basi paraffiniche selezionate e contenenti speciali additivi modificatori del coefficiente di attrito.

RWX 68 così formulato possiede spiccate caratteristiche antiusura, anticorrosione e di adesività. RWX 68 è idoneo per essere utilizzato ai fini lubrificativi di guide di macchine utensili, con lo specifico compito di prevenire il moto discontinuo della slitta nel contatto metallo/metallo (stick-slip).

## Proprietà

- ✓ Eccellenti proprietà anti stick-slip
- ✓ Ottima adesività che consente il mantenimento del film oleoso sulle superfici verticali.
- ✓ Azione antiusura e antiossidante per preservare le parti meccaniche in movimento relativo.
- ✓ Le particolari caratteristiche conferiscono al lubrificante una elevata protezione EP.
- ✓

## Specifiche

- ✓ ISO 68
- ✓ DIN 51524 parte 2HLP
- ✓ ISO 51517/3 CLP
- ✓ ISO HG
- ✓ FZG/13
- ✓ Cincinnati Milacron P-47/P-50
- ✓ Siderurgie Francaise FT 172
- ✓ Bijur (filtrability)
- ✓ Staticinometer Sf-Bp

Rilub S.p.a. – via FF.SS., 139 – 80044 Ottaviano (NA) / Italia

Tel: 39-081-338.34.11 - Fax: 39-081-338.34.05 – E-mail: [rilub@rilub.it](mailto:rilub@rilub.it) – Website: [www.rilub.it](http://www.rilub.it)

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono da considerarsi valide fino alla data della presente. L'esattezza dei dati e delle informazioni contenuti in questa scheda non impegnano in nessun modo la Rilub S.p.A. All'utilizzatore è fatto obbligo di utilizzare i prodotti in modo sicuro e nel rispetto delle leggi vigenti. Nessun contenuto della presente scheda può essere interpretato come un consenso o una raccomandazione esplicita od implicita per poter utilizzare i dati.

La Società Rilub S.p.A. non si ritiene responsabile di eventuali danni o lesioni, causa l'uso non corretto del prodotto stesso.



# RWX 68

Lubrificante industriale per guide e slitte orizzontali

Product specifications

## Caratteristiche Tecniche

Caratteristiche	68	Unità	Test
Densità a 15°C	880.0	Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 1298
Viscosità a 40° C	68.0	cSt	ASTM D445
Viscosità a 100°C	9.0	cSt	ASTM D445
Indice di Viscosità	108	-	ASTM D2270
Pour Point	-24	°C	ASTM D97
Flash Point	220	°C	ASTM D92
Corrosione Rame – 3h a 100°C	1B	-	ASTM D130
Proprietà Antiruggine	Supera	-	ASTM D665A

I valori sopra riportati si riferiscono allo standard di produzione industriale e non costituiscono specifica.

## Stoccaggio

Possibilmente alloggiare le confezioni al coperto. I fusti devono essere tenuti orizzontali onde evitare infiltrazioni di acqua, e/o la cancellazione delle scritte. Non tenere il prodotto in luoghi esposti a fonti di calore. Per le informazioni relative alla salute richiedere alla Rilub S.p.A. le schede di sicurezza prodotto.

## Imballi disponibili

- PN 17897 – 20L
- PN 17899 – 200L

Rilub S.p.a. – via FF.SS., 139 – 80044 Ottaviano (NA) / Italia

Tel: 39-081-338.34.11 - Fax: 39-081-338.34.05 – E-mail: [rilub@rilub.it](mailto:rilub@rilub.it) – Website: [www.rilub.it](http://www.rilub.it)

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono da considerarsi valide fino alla data della presente. L'esattezza dei dati e delle informazioni contenuti in questa scheda non impegnano in nessun modo la Rilub S.p.A. All'utilizzatore è fatto obbligo di utilizzare i prodotti in modo sicuro e nel rispetto delle leggi vigenti. Nessun contenuto della presente scheda può essere interpretato come un consenso o una raccomandazione esplicita od implicita per poter utilizzare i dati.

La Società Rilub S.p.A. non si ritiene responsabile di eventuali danni o lesioni, causa l'uso non corretto del prodotto stesso.